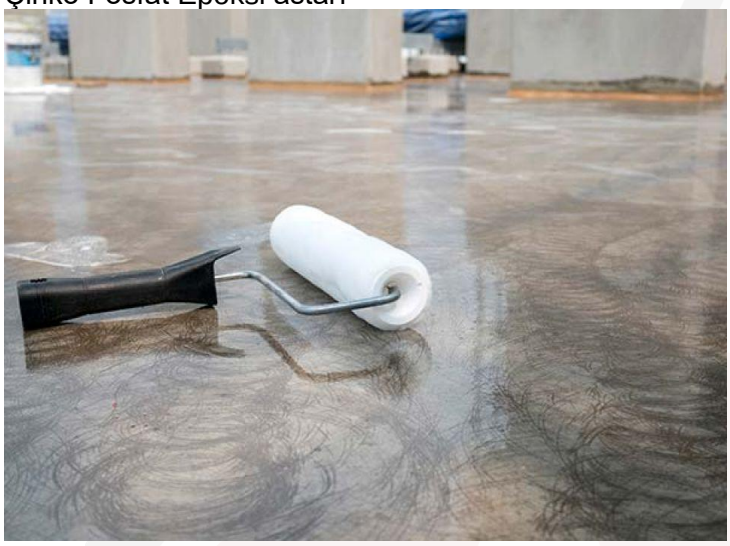
POLYMEX-887-Solventli Çinko Fosfat Epoksi Zemin Astar

P-887-Solventli Çinko Fosfat Epoksi Zemin Astarı

Ürün Tanımı: Solventli Poliamid Sertleştricili Epoksi astarı İki bileşenli, düşük viskoziteli, Solventli Poliamid Epoksi Reçine astarıdır. Solventli Epoksi astarı..Solventli Çinko Fosfat Epoksi astarı

Kullanım Alanları:
Sac variller Çelik konstrüksiyon üzerine uygulanacak kaplamalardan önce zemine uygulanır zemine mukavemeti çok yüksektir üzerine gelecek boyalara çok iyi bir zemin hazırlar Beton yüzeylerin, çimentolu şapların ve epoksi harçların astarlanmasında Normal ve çok emici yüzeylerde Tüm Epoksi ve Poliüretan zemin kaplamalarından önce astar olarak Epoksi esaslı tesviye harçları ve harç kaplamalar için bağlayıcı olarak Fayanslı yüzeylerde sac,beton ,ahşap,kalebodur riskli yerlerde mutlaka kullanılmalıdır. Solventli Çinko Fosfat Epoksi astarı



Özellikleri ve Avantajları:

Solventli Epoksi astarı Düşük viskozitelidir İyi penetrasyon özelliğine sahiptir Yüksek yapışma dayanımına sahiptir Solventlidir zemine tutunması sağlamdır Uygulaması kolaydır Katlararası bekleme süreleri kısadır Çok amaçlıdır Dış mekanlarda da kullanılabilir Solventli Epoksi astarı

Uygulama Detayları:

P-887 Solventli Epoksi astarı **Yüzey Kalitesi** : İki bileşenli karışım 3/1 Solventsizli Akrilik Astar Uygulama yüzeyi her türlü toz, kir, zayıf ve oynak parçacıklardan, çimento şerbeti kalıntılarından, yağ ve gresten arındırılmış ve kuru olmalıdır. Beton alt yüzey temiz, sağlam ve yeterli basınç dayanımına sahip (en az 25 N/mm²), çekme dayanımı (pull off) en az 1.5 N/mm² olmalıdır.

Yüzey Hazırlığı:

Uygulama yüzeyi, en fazla yapışma dayanımını sağlamak amacıyla uygun yöntemler kullanılarak temizlenmiş olmalı.

Yüzey ve Çevre Sıcaklığı:

En az +4°C en fazla. +35°C

Uygulama Talimatları:

Karıştırma B bileşeni A bileşenine eklendikten sonra düşük hızlı, elektrikli bir karıştırıcı (en

fazla 400 dev./dak.) ile homojen bir renk elde edene kadar 3-4 dakika karıştırınız.

Uygulama Metodu / Ekipmanlar:

P-887- Solventli Çinko Fosfat Epoksi astarı Sürekli, gözeneksiz bir katın yüzeyi kapladığına emin olunuz. Gerekirse iki kat astar uygulaması yapınız. Polymex P-887 fırça, rulo veya gelberi ile uygulanabilir Solventli Epoksi astarı

Temizlik:

Etrafa dökülen ve uygulama ekipmanlarına bulaşan malzeme polymex Temizleme tineri ile temizlenebilir.

Ekipmanların Temizliği:

Uygulamadan hemen sonra, henüz sertleşmeden; Aletler Polymex Temizleme Tineri ile temizlenmelidir. Sertleşen harç sadece mekanik olarak temizlenebilir. P-887-Geri dönüşüm astarı

Pota Ömrü (Potlife):

23°C sıcaklıkta yaklaşık ~3,saat

Temizlenebilme Süresi:

23°C sıcaklıkta yaklaşık ~3,saat

Uygulama Notları / Sınırlamalar:
P-887- astarı Malzemenin sertleşmesini tamamlaması için, izin verilen minimum sıcaklığın altında kullanmayınız. Düşük sıcaklıklar sertleşmeyi yavaşlatacak, yüksek sıcaklıklar ise sertleşmeyi hızlandıracaktır. Pota ömrü de sıcaklıklara bağlı olarak değişecektir. Solventli Epoksi astarı Ürün ciltte tahriş yapabilir. Koruyucu eldiven veya gözlük kullanılmalıdır. İşe başlamadan önce ellere koruyucu krem sürülebilir. Harcın gözle teması halinde gözler derhal ılık su ile yıkanmalı ve doktora başvurmalıdır. Solventli Epoksi astarı 0°C'nin altında uzun süre kalırsa üründe kristallenme gözlemlenebilir. Ürün tekrar oda sıcaklığına getirilerek kristalleri çözülürse herhangi bir problem

olmadan kullanılabilir. Doğrudan güneş ışınlarına (UV) bağlı olarak sertleşen üründe renk kayıpları, sararma olabilir.

Teknik Veriler:

Kimyasal Yapı	**Akrilik Epoksi Reçine**
Renk	Şeffaf Saydam Sıvı
Yoğunluk	A Bileşen : 1,10±0,02 (g / ml) B Bileşen : 1,03±0,02 (g / ml) (EN ISO 2811-1) Karışım : 1,10±0,02 (g / ml)
Eğilme Mukavemeti (7 Gün)	>30 N/mm² (TS EN 196-1)
Basınç Mukavemeti (7 Gün)	>75 N/mm² (TS EN 196-1)
Betona Yapışma Mukavemeti	>4 N / mm² (Betondan Kopma) (TS EN 4624)
Çeliğe Yapışma Mukavemeti	>3 N / mm² (TS EN 4624)
Uygulama Süresi (23ºC , % 50 Nem)	40 dk (Hava şartlarına göre değişebilir)
Karışım Oranı	2 Birim A : 1 Birim B (Ağırlıkça)
Tam Mukavemet	7 Gün
Uygulama m2 400-600.gram	60 mikran 70 mikran Arası uygulama

Aşağıdaki Tablo, 25 ˚C de 14 günlük kürünü almış ürünün 21 gün boyunca aşağıdaki kimyasallara daldırılması sonucu kütlece % kazancı veya kaybı göstermektedir

Kimyasal Dayanım Tablosu

887- **Solventli Çinko Fosfat Epoksi astarı**	**Polymex**
Saf Su	0,92
Sodyum Hipo Klorit (% 5,5)	0,63
Formaldehit (% 10,0)	0,71
Ethanol (% 15)	1,01
Ethanol (% 95)	4,96
Butil Asetat	4,79
MIBK	6,63
Benzin	0,44
Ksilen	12,60
Sodyum Hidroksit (% 10	0,62
Laktik Asit (% 10)	0,95
Asetik Asit (% 10)	1,03
Sülfürik Asit (% 10)	0,87
Sülfürik Asit (% 50)	0,30
Hidroklorik Asit (% 10)	0,76
Hidroklorik Asit (% 37)	1,63
Forforik Asit (% 10)	0,82
Nitrik Asit (% 10)	0,91
Amonyak (% 10)	0,58

Ambalaj:

15 kg – 20.kg.- 25.kg Takımlar halinde

Depolama Koşulları / Raf ömrü:

Açılmamış ve zarar görmemiş orjinal ambalajında üretim tarihinden itibaren 12 ay

Notlar:

Bu ürün bilgi föyünde bulunan tüm teknik veriler laboratuvar deneylerine dayanmaktadır. Gerçek de elde edilen veriler, AŞY POLYMEKS KİMYA SAN TİC LTD ŞTİ. 'nin kontrolünün ötesindeki şartlar sebebiyle değişkenlik gösterebilir Solventli Çinko Fosfat Epoksi astarı

Yerel Sınırlamalar:

Yerel düzenlemeler nedeni ile, bu ürünün performansının ülkeden ülkeye farklılık gösterebileceğine lütfen dikkat ediniz. Uygulama alanlarının kesin tarifleri için lütfen yerel ürün bilgi föylerine başvurunuz. Solventli Epoksi astarı

Sağlık ve Güvenlik Bilgileri:

Solventli Epoksi astarı Kullanıcılar, kimyasal ürünlerin güvenli olarak taşınması, depolanması ve bertaraf edilmesi ile ilgili bilgi ve tavsiyeler için, fiziksel, ekolojik, toksikolojik ve diğer güvenlikle ilgili bilgileri içeren, ürüne ait malzeme güvenlik bilgi formuna (MSDS) başvurmalıdırlar. Solventli Epoksi astarı

Yasal Notlar:
Polymex Yapı Kimyasalları ürünleri hakkında burada verilen bilgiler ve özellikle uygulama ve son kullanımlarına ilişkin tavsiyeler, normal şartlarda ve **Polymex Yapı Kimyasalları** 'nın tavsiyeleri doğrultusunda bu ürünler doğru saklandığı, muamele edildiği ve uygulandığı durumlar hakkında **Polymex Yapı Kimyasalları** 'nın sahip olduğu mevcut bilgi ve deneyime dayanarak iyi niyetle verilmiştir. **P-887- astarı** Ürünleri, uygulama yüzeyleri ve uygulama alanları pratikte oldukça çeşitlilik arz etmektedir. Bu nedenle ürünlerini **Polymex Yapı Kimyasalları** kullanırken, doğru ürünü, doğru koşullarda ve doğru yerde uyguladığınızdan emin olunuz ve bu yönde **Polymex Yapı Kimyasalları** tarafından ticari elverişlilik ve/veya belirli bir amaca uygunluk konusunda verilen bilgi ve talimatlara kesinlikle uyunuz. Aksi halde oluşabilecek zararlardan **Polymex Yapı Kimyasalları** sorumlu değildir. Ürünün kullanıcısı (kullanıcı) ürünü kullanmayı düşündüğü uygulama ve amaç için ürünün uygunluğunu test etmelidir. **Polymex Yapı Kimyasalları** 'nın ürünlerinin özelliklerini değiştirme hakkı saklıdır. Üçüncü şahısların mülkiyet hakları gözetilmelidir. Bütün siparişlerin kabulünde, satış ve nakliye konusundaki mevcut şartlarımız esas alınır. Kullanıcılar, her zaman, ilgili ürünün **Polymex Yapı Kimyasalları** 'ya başvurarak temin edebilecekleri yerel Ürün Bilgi Föyünün son baskısını dikkate almalıdır.

Polymex-887- Solventli Çinko Fosfat Epoksi Zemin astarı

POLYMEX-887-Solvent Zinc Phosphate Epoxy Floor Primer

P-887-Solvent Zinc Phosphate Epoxy Floor Primer

Product Description: Solvent Based Polyamide Hardened Epoxy Primer It is a two component, low viscosity, Solvent based Polyamide Epoxy Resin primer. Solvented Epoxy primer..Solvented Zinc Phosphate Epoxy primer

Usage areas:

Sheet metal drums It is applied to the floor before the coatings to be applied on the steel construction. Its resistance to the floor is very high. It prepares a very good base for the paints to be applied on it. For priming concrete surfaces, cement screeds and epoxy mortars On normal and very absorbent surfaces Epoxy-based leveling mortars as a primer before all Epoxy and Polyurethane floor coatings and As a binder for mortar coatings, it should be used on tiled surfaces, such as sheet metal, concrete, wood, kalebodur at risky places. Solvent Zinc Phosphate Epoxy primer

Features and Advantages:

Solvent-based Epoxy primer Low-viscosity Good penetration High-adhesion resistance Solvent-based Epoxy primer Easy to apply. Short waiting times between coats. Multi-purpose. Can also be used outdoors. Solvent-based Epoxy primer

Application details:

P-887 Solvent Epoxy Primer Surface Quality: Two-component mixture 3/1 Solvent-Free

Acrylic Primer The application surface must be dry and free from all kinds of dust, dirt, weak and loose particles, cement grout residues, oil and grease. The concrete substrate must be clean, strong and have sufficient compressive strength (at least 25 N/mm²), with a pull off strength of at least 1.5 N/mm².

Surface Preparation:

The application surface must be cleaned using appropriate methods in order to ensure maximum adhesion strength.

Surface and Ambient Temperature:

Minimum +4°C maximum. +35°C

Application Instructions:

Mixing After adding component B to component A, use a low speed electric mixer (at most

Mix for 3-4 minutes until a homogeneous color is obtained.

Application Method / Equipment:

P-887- Solvent Zinc Phosphate Epoxy Primer Ensure that a continuous, non-porous coat covers the surface. If necessary, apply two coats of primer. Polymex P-887 Solvent Epoxy primer that can be applied by brush, roller or squeegee

Cleaning:

Material spilled around and contaminated with application equipment can be cleaned with polymex Cleaning Thinner.

Cleaning of Equipment:

Immediately after application, before it hardens; Tools should be cleaned with Polymex Cleaning Thinner. Hardened grout can only be removed mechanically. P-887-Recycle liner

Pot Life:

Approximately ~3 hours at 23°C

Cleaning Time:

Approximately ~3 hours at 23°C

Application Notes / Limitations:

Do not use the P-887-primer below the minimum allowable temperature to complete the curing of the material. Low temperatures will slow curing, while higher temperatures will accelerate curing. Pot life will also vary depending on temperatures. Solvent Epoxy primer The product may cause skin irritation. Protective gloves or goggles should be used. Before starting work, a protective cream can be applied to the hands. In case of contact of the mortar with the eyes, the eyes should be immediately washed with warm water and consult a doctor. If the solvent epoxy primer is left under 0°C for a long time, crystallization may be observed in the product. If the crystals are dissolved by bringing the product back to room temperature, there is no problem.

Can be used without Color loss and yellowing may occur in the product that hardens due to direct sunlight (UV).

Technical Data:

Chemical Base Acrylic Epoxy Resin

Color Transparent Clear Liquid

Density A Component: 1.10±0.02 (g / ml)

B Component: 1.03±0.02 (g / ml) (EN ISO 2811-1)

Mixture: 1.10±0.02 (g / ml)

Flexural Strength (7 Days) >30 N/mm² (TS EN 196-1)

Compressive Strength (7 Days) >75 N/mm² (TS EN 196-1)

Adhesion Strength to Concrete >4 N / mm² (Breaking from Concrete) (TS EN 4624)

Adhesion Strength to Steel >3 N / mm² (TS EN 4624)

Application Time (23ºC , 50% Humidity) 40 min (May vary according to weather conditions)

Mixing Ratio 2 Units A : 1 Unit B (By Weight)

Full Strength 7 Days

The table below shows the % gain or loss by mass as a result of immersing the product cured for 14 days at 25 ˚C for 21 days in the following chemicals.

Chemical Resistance Chart

887- Solvent Zinc Phosphate Epoxy Primer Polymex

Pure Water 0.92

Sodium Hypochlorite (5.5%) 0.63

Formaldehyde (10.0%) 0.71

Ethanol (15%) 1.01

Ethanol (95%) 4.96

Butyl Acetate 4.79

MIBK 6.63

Gasoline 0.44

xylene 12.60

Sodium Hydroxide (10%) 0,62

Lactic Acid (10%) 0.95

Acetic Acid (10%) 1,03

Sulfuric Acid (10%) 0.87

Sulfuric Acid (50%) 0,30

Hydrochloric Acid (10%) 0,76

Hydrochloric Acid (37%) 1.63

Phosphoric Acid (10%) 0.82

Nitric Acid (10%) 0.91

Ammonia (10%) 0.58

PACKAGING:

15 kg – 20.kg.- 25.kg In sets

Storage Conditions / Shelf life:

In unopened and undamaged original packaging

12 months from date of manufacture

Notes:

All technical data contained in this product data sheet are based on laboratory tests. In fact, the data obtained, AŞY POLYMEKS KİMYA SAN TİC LTD ŞTİ. May vary due to conditions beyond the control of Solvent Zinc Phosphate Epoxy primer

Local Restrictions:

Please note that due to local regulations, the performance of this product may differ from country to country. Please refer to local product data sheets for exact descriptions of application areas. Solvent Epoxy primer

Health and Safety Information:

Solvent Epoxy primer Users should refer to the product's material safety data sheet (MSDS), which contains physical, ecological, toxicological and other safety-related information, for information and advice on the safe handling, storage and disposal of chemical products. Solvent Epoxy primer

Legal Notes:

Based on the current knowledge and experience of Polymex Construction Chemicals about the information given here about Polymex Construction Chemicals products and especially the recommendations regarding their application and end uses, when these products are stored, handled and applied correctly under normal conditions and in line with the recommendations of Polymex Construction Chemicals. given in good faith. P-887-primer Products, application surfaces and application areas are quite diverse in practice. For this reason, when using Polymex Construction Chemicals products, be sure to apply the right product in the right conditions and in the right place, and strictly follow the information and instructions given by Polymex Construction Chemicals regarding commercial availability and/or suitability for a specific purpose. Otherwise, Polymex Construction Chemicals is not responsible for any damages that may occur. The user (user) of the product should test the suitability of the product for the application and purpose for which he intends to use the product. Polymex Construction Chemicals reserves the right to change the properties of its

products. The property rights of third parties must be respected. Acceptance of all orders is based on our current terms of sale and shipping. Users should always consider the latest edition of the local Product Data Sheet, which can be obtained by contacting Polymex Construction Chemicals for the relevant product.

Polymex-887- Solvent Zinc Phosphate Epoxy Floor Primer