



Polymex-6040-MSB Esnek Sprey Polyurea Kaplaması

Polymex polyurea İki komponentli, saf poliürea bir sistemdir. %100 solventsiz, %100 katı maddedir. Alifatik olan ürün aşınmaya çok dayanıklıdır. Ek yeri ve derz dolgu oluşmaz. Yüzeyin şeklini alır. Esnek yapıya sahiptir. Bu sistem, amin sonlu polieter reçineler, amin zincir genişleticiler ve ön polimerlere dayanmaktadır. İyi su ve kimyasal dirence sahip esnek, sağlam, dayanıklı monolitik bir membran sağlar. Polymex-6040-MSB Esnek Sprey Polyurea Kaplama,

Ürün Avantajları

- Petrol platformlar
 - Köprüler ve Tüneller
 - Madenler
 - Mineral endüstrisi
 - %100 solventsiz, %100 katı maddedir
 - Alifatik olan ürün aşınmaya çok dayanıklıdır.
 - Hidroizolasyon, antipas ve son kat boya özelliklerinin tamamını içerir,
 - Hızlı uygulanır (bir çalışan / 1 saat / 200 m²/ kalınlığı 2 mm)
 - İnce bir katman olarak uygulanır (2-3 mm) 2 mm kalınlığındaki tabaka maksimum hidroizolasyon sağlar
 - Sertleşme süresi 10 saniyedir
 - Kaç kat uygulanmış olduğundan bağımsız olarak yüzey kompakttır
 - Aşınmaya çok dayanıklı olup bağlantı yerleri yoktur ve çatlakları örter
 - Kimyasal dirençliliği mükemmeldir
 - Katmanlı uygulamaya gerek kalmaz
 - Tüm inşaat malzemelerine uygulanabilir
 - Uygulanma sıcaklık aralığı çok geniştir (0 - 45°C) ve havada nem oranının %100 olduğu durumda da uygulanabilir
 - Mükemmel termal şok dayanımına sahiptir (-40°C - +200 °C)
 - Uygulamadan 35 aniye sonra zeminde yürünebilir
 - Uygulamadan 1saat sonra zeminin üzerine araçlar çıkabilir
 - Ekolojiktir
 - Uzun ömürlüdür (tahmini 25 ve üzeri)
- MSB Esnek Sprey Polyurea Kaplaması

ÖZELLİKLERİ

- %100 katı, solventsiz ve sıfır VOC.
- Hızlı ayar: iki dakika veya daha kısa sürede halledin.
- Hidrofobiktir ve bu nedenle uygulama sırasında nemli, serin yüzeylerden çok az etkilenir.
- 250°F (121°C)'ye kadar kuru çalışma sıcaklığı ve 300°F (148°C)'ye kadar aralıklı sıcaklıklar ile yüksek kuru sıcaklık kararlılığı.
- Yüksek aşınma direnci.
- Çatlak köprüleme için yüksek uzama.
- Mükemmel kapsülleme özellikleri.
- Tesadüfi gıda teması için FDA/USDA ile uyumludur.



KURU ÖZELLİKLER*

@ 34 mil (0,8 mm)

Çekme Dayanımı ASTM D638 $\pm$ 4.400 psi (30 mpa)

Uzama ASTM D638 $\pm$ %400

Sertlik (Shore A) ASTM D2240-81 95 $\pm$ 5

Sertlik (Shore D) ASTM D2240-81 45 $\pm$ 5

%100 Modül ASTM D412 1.450 psi (10 mpa) $\pm$ %5

%300 Modül ASTM D412 2.989 psi (21 mpa) $\pm$ %5

Yırtılma Dayanımı ASTM D624 430 PLI (107 KN/m)

Servis Sıcaklığı -60° - +250°F

(-50° - +121°C)

*İşleme parametresi, katkı karışım türleri ve miktarları kürlenmiş elastomerin fiziksel özelliklerini değiştirdiğinden, tüm kürlenmiş film özellikleri yaklaşık değerlerdir. Yukarıdaki testler için tüm numuneler zorla kürlendi veya üç haftadan fazla eskitildi. Kullanıcının kendi bağımsız testini yapması önerilir.

Uygulama Alanları

Polymex-6040-MSB Esnek Sprey Polyurea Kaplama: Sistemi'nin uygulama alanı, üstün karakteristiklerinden dolayı, çok geniştir. En büyük kullanım alanı inşaat sektörüdür. Binalarda ve temellerde mükemmel hidroizolasyon sağlar. Bütün metal ve çelik konstrüksiyonlarda üstün antipas kaplama koruma sağlar (köprülerin, tünellerin, havuzların ve boru hatlarının hidroizolasyonu). Hidroizolasyon dışında endüstriyel zemin kaplaması olarak kullanılabilir (gıda ve endüstri sektöründe, çiftliklerde, park alanlarında, vagonlarda, gemi endüstrisinde). Uygulanabilen zeminler: beton, çelik, ahşap, metal, plastik, bitümen(katran), cam, ondulin levhalar, kiremit, geotekstil, örülmemiş kumaşlar, poliüretan vb. Ayrıca kreatif uygulamalarda da uygulanabilir. MSB Esnek Sprey Polyurea Kaplaması Petrol ve Doğalgaz Borulama Hatları, Havaalanları, Rafineri, Gübre Fabrikaları, Maden İşleme Tesisleri, Gıda Tesisleri ve Fabrikaları, Tersaneler, Deniz İşletmeleri, Atık Merkezleri, Yürüme Yolları ve Balkonlar, Su ve Kirli Su Arıtma Tesisleri, Endüstriyel Üretim Alanları, Enerji Santralleri, Yapısal Çelikler, Depo Zeminleri, Soğuk Oda Tesislerinde, Atık Bertaraf Etme Arazileri, Otopark Zeminleri, Kâğıt ve Selüloz Fabrikaları Polymex-6040-MSB Esnek Sprey Polyurea Kaplama

- Park yerleri ve garajlar
- Balkonlar ve çatı korumalar
- Endüstriyel zeminleri
- Endüstriyel soğutma odaları
- Rafineriler
- Isıtma boru hatları, petrol boru hatları, gaz boru hatları
- Su arıtma sistemleri
- Asbest İnkapsulasyon
- MSB Esnek Sprey Polyurea Kaplaması
- Korozyona maruz kalan çelik veya diğer alt tabakalar için kaplama.

- Beton tanklar, beton zeminler, göletler, lagünler, rezervuarlar, setler, tüneller, mavnalar vb. için astar.
- Arızalı mevcut tabaka membran astarlarını değiştirin veya onarın.
- Çelik tanklar, silolar ve borular.
- Boru hatları için kaya kalkanı.
- Ekici kutusu astarı.
- Kontrplak güverteler.
- Köprü güverte su yalıtımı.
- EPS veya diğer yüzdürme malzemeleri türleri için kapsülleme.
- Asbest, kurşun boya veya diğer kuru tehlikeli maddeler için kapsülleme (SPI'ye danışın).
- Geotekstil ile veya jeotekstil olmadan kullanılan toprak muhafaza.
- Beton park alanları.
- Ahşap güverte kaplaması.
- Avlu membranı.
- Kontrplak yürüyüş yolları.

ISLAK ÖZELLİKLER

- Hacimce Katılar %100
- Ağırlıkça Katılar %100
- Uçucu Organik Bileşikler 0 lbs./gal (0 g/l)
- Teorik Kapsam DFT 100 fit kare @ 16 mil/gal
- Galon başına ağırlık (yaklaşık) 8,80 lbs. (4.00 kg)
- Kat sayısı 1 - 2
- Karışım Oranı (hacimce) 1 "A" : 1 "B"
- Viskozite (cps) A: 750 ± 50 cps
- B: 530 ± 50 cps
- Raf Ömrü Açılmamış Kaplar @ 60 - 90°F (15 - 32°C) Altı Ay
- Uygulama için minimum malzeme/kap sıcaklığı 21°C'dir.
- KÜRLEME PROGRAMI
- Jel ± 10 sn.
- Tack Free ± 14 sn.
- Post Kür** 24 saat
- Yeniden kaplama 0 - 12 saat
- **Nihai mukavemete ulaşmak için tam polimerizasyon, çeşitli koşullara veya ürün tipine bağlı olarak birkaç gün veya hafta sürebilir. Testler için numunelere Graco HXP3 @ 2,950 psi dinamik basınç (20 mpa) püskürtüldü. Primerler/Hortum Isısı 170°F (77°C) 040 seramik uçlu 29/29 karıştırma odalı Graco MP Fusion Gun.
- TEST BİLGİLERİ
- AŞINMA DİRENCİ ASTM D4060
- 1000 g - 1000 devir H-18 tekerlek 92 mg kayıp
- CS-17 6 mg kayıp

KARIŞTIRMA & İNCELTME

- Polyol "B" bileşeni, kullanımdan önce her gün iyice karıştırılmalıdır. Uygun karıştırma ekipmanı ile ilgili olarak bir SPI teknisyeni ile iletişime geçin.

- İnceltme gerekli değildir. Herhangi bir tiner kullanılması ürün performansını olumsuz etkileyebilir.

Yüzey Hazırlama

Polyurea Uygulanacak malzeme temiz ve kuru olmalı, tozdan, yağdan ve diğer kirleticilerden arındırılmış olmalıdır. İstenilen seviyede yapışma için, uzun süreli yapışma stabilitesi ve metal yüzeylere yapışmanın iyileştirilmesi için uygun astarlar kullanılabilir. Plastik malzemelerin yüzeyi temizlenmeli, yüzeyde bulanabilecek kalıp ayırıcıların uzaklaştırılması gereklidir. Yüzeyin aşındırılması ve kumlanması yapışmanın artmasını sağlayabilir. Polymex-6040-MSB Esnek Sprey Polyurea Kaplama

- Uygulama yöntemi: 2 kat, beklemeksizin.
- Düzgün zemin sarfiyat az olmasını sağlar. Yüzey de büyük yamalar, çıkıntılar olmaması gerekir. Bozuk zemin ve duvar yüzeyleri düzeltilirken yüzeyde kabarcık oluşmaması için gözeneklerin mümkün olduğunca az olmasına dikkat edilmeli, yüzey pas, toz ve yağ gibi maddelerden arındırılmış olmalıdır. Düzeltme işlemi sonrasında zemine uygun Polymex 999-Epoksi Astar kullanılmalıdır. MSB Esnek Sprey Polyurea Kaplaması
- Beton yüzeyler mekanik olarak kompakt/sağlam olmalı ve 1,4 MPa esneme-çekme kuvvetlerine dayanıklı olmalıdır. MSB Esnek Sprey Polyurea Kaplaması
- POLYMEX polyurea Sprey, yeni dökülen betona 28 gün sonra uygulanabilir.
- Betondaki nem oranı mutlaka kontrol edilmelidir. Maksimum nem %4 olabilir.
- Eğer yüzey yeni ise ve hava şartları uygun ise, astar uygulanmadan, doğrudan POLYMEX polyurea Sprey uygulanabilir.
- Uygulama yapılacak zemin sıcaklığının, havanın çiğ noktası sıcaklığının 3 °C üzerinde olması güvenli bir uygulama için önemlidir.
- Eğer hava sıcaklığı +8°C'nin altında ise mutlaka POLYMEX 999 Epoksi astar uygulanmalıdır. M2 ye en az 0,300,gram astar ve 0,650,gram astar arası kullanılmalıdır. MSB Esnek Sprey Polyurea Kaplama
- Yüzey buzla kaplanmış ise uygulama yapılamaz.
- Polymex polyurea Sprey uygulaması başlangıç da zemin sıcaklığına bağlı olarak çok yumuşak veya sert olabilir. Ürün 1-2 saat sonra mukavemet kazanmaya başlar ve bir gün sonra %95'lik mukavemet değerlerine ulaşır. Bir hafta sonra ise tam değerlerine ulaşır. Polymex-6040-MSB Esnek Sprey Polyurea Kaplama



- Eğer betona buhar membranı gerekiyorsa, polymex 'den önce mutlaka uygulanmalıdır.
- Çelik yüzeylere kumlama yapılmak zorunludur. ISO 8501-1, pürüzsüzlük derecesi $R \leq 130-170\mu m$.

• Fayans yüzeylere kumlama yapılmak zorunludur. Kumlama sonrası ince polymex 999 Epoksi astar uygulanmalı üzeri kumlanmalı ve ardından polymex Sprey uygulamasına geçilmelidir. Polymex-6040-MSB Esnek Sprey Polyurea Kaplama

ÖNERİLEN EKİPMAN AYARLARI

- Minimum 1500 psi (10 mpa) dinamik basınç geliştiren standart 1:1 oranlı, ısıtmalı, çok bileşenli ekipman, 175°F'ye (79°C) kadar ısıtma kapasitesi ile POLYSHIELD HT™ SL UB'yi yeterince püskürtecektir. Bunlar arasında PMC Ph-2, Ph-25x, Ph-40, Ph40x, Graco 20/35, 20/35 Pro, H-3500, HV 20/35, Reactor E-XP1, E-XP2, H-XP2, H bulunur. -XP3 ve SPI Gusmer 25/25. Silah modelleri arasında Graco Fusion MP, Gap Pro, GX7-DI ve GX-8 Pro tabanca bulunur
- Ön ısıtıcı sıcaklığı 160-170°F (71- 76°C) arasında olmalıdır.
- Hortum sıcaklığı 160-170°F (71-76°C) olmalıdır. Tabancanın yanındaki yalıtımın altına yerleştirilmiş bir hortum termometresi minimum 145-155°F (63-68°C) okunmalıdır.
- MP Fusion veya GX7-DI tabanca gibi bir darbeli karışım tabancası kullanılarak daha yüksek basınçta (3000 psi veya daha fazla) püskürtüldüğünde fiziksel özellikler geliştirilecektir.

SINIRLAMALAR

- Bu ürün yalnızca profesyonel kullanım içindir.
- Bu ürün 60—90°F (15—30°C) arasındaki sıcaklıklarda saklanmalıdır.
- Uygulama sırasında varillerdeki sıvı sıcaklığı 70— 100°F (21—38°C).
- POLYSHIELD HT™ SL UB'yi yüzey ve hava sıcaklıkları 40°F (5°C) üzerindeyken ve yüzey sıcaklığı çiy noktasının en az 5°F (3°C) üzerindeyken ve yükseliyorken uygulayın.
- Püskürtme uygulaması için minimum malzeme/kap sıcaklığı 70°F'dir (21°C).
- Kaplarda nem bulaşmasını önleyin. Kontaminasyondan şüpheleniliyorsa kaplar serbest bırakılmamalıdır. CO2 tarafından oluşturulan basınç gelişebilir. Kirlenmiş malzemeyi kullanmaya çalışmayın.
- Sıvı bileşenlere maruz kalan kurutulmamış hava, kürlenmiş kaplamanın fiziksel özelliklerini azaltacaktır.

Not: Bu ürün iki bileşen kullanılarak formüle edilmiştir (Bileşen "A"/Bileşen "B"). Bitmiş polimerin kalitesi ve özellikleri, iki bileşenin karışımı ve uygulanması ile belirlenir.

Sarfiyat:

Polyurea İstenilen kalınlıkta atılabilir. Kalınlık uygulama alanlarına göre de değişir. Teorik olarak sarfiyat 2,00 kg/m²/ 2,mm dir. MSB Esnek Sprey Polyurea Kaplaması

Depolama ve Raf Ömrü:

Polyurea A ve B komponentlerinin raf ömrü ambalaj kapakları açılmadığı sürece üretim tarihinden itibaren 12.Aydır.

Variller ahşap paletler üzerinde depolanmalı, zemine direkt teması önlenmeli.



Polyurea - A ve B komponentleri 15 °C'nin üzerinde depolanmalı.
Komponentlerin donmaması için önlem alınmalı.

Ambalaj:

Polyurea 6040 (A Komponent) 205 Kg Metal Fıçı

Polyurea 6040 (B Komponent) 225 Kg Metal Fıçı

MSB Esnek Sprey Polyurea Kaplaması

Polyurea Ambalajlarımız



Polymex-6040-MSB Esnek Sprey Polyurea Kaplama

Polymex-6040-MSB Esnek Sprey Polyurea Kaplama Dikkat Edilmesi Gereken Kuralları.

Bu veri sayfasının bilgileri, aşağıda belirtilmiş olan baskı sırasında bilgi durumumuza ve tecrübelerimize dayanmaktadır. Bilgi ve tecrübe durumu sürekli gelişmektedir. Lütfen bu nedenle daima bu veri sayfasının güncel sürümünü kullanmaya dikkat edin. Tekil durumda oluşan özel koşulları ve durumları bu veri sayfasındaki ürün kullanım tanımlaması dikkate alamaz. Lütfen bu nedenle ürünümüzü kullanımdan önce her halükarda doğru kullanım amacı için Polymex-6040-MSB Esnek Sprey Polyurea Kaplama uygunluğuna dair kontrol edin. Ürünümüzün uygulanması, kullanımı ve işlenmesi doğal olarak denetim olanaklarımızın dışında gerçekleşmektedir. Dolayısıyla bu hususlar uygulama tekniğine ilişkin bilgilerimizle elde edilen işleme sonucunda olduğu gibi sadece kendi sorumluluğunuzdadır. Bu veri sayfasındaki hiçbir bilgi yasal olarak bir garanti teşkil etmemektedir. Sadece sözleşmedeki şartlar çerçevesinde ürünün edinilmesi için sorumluluk aldığımız açıkça belirtilmektedir. Polymex-6040-MSB Esnek Sprey Polyurea Kaplama

Polymex-6040-MSB Esnek Sprey Polyurea Kaplaması



Polymex-6040-MSB Flexible Spray Polyurea Coating

Polymex polyurea is a two-component, pure polyurea system. It is 100% solvent-free and 100% solid. The aliphatic product is very resistant to abrasion. No joints or grouting occur. It takes the shape of the surface. It has a flexible structure. This system is based on amine-terminated polyether resins, amine chain extenders and prepolymers. Provides a flexible, tough, durable monolithic membrane with good water and chemical resistance. Polymex-6040-MSB Flexible Spray Polyurea Coating,

Product Advantages

- Oil platforms
- Bridges and Tunnels
- Mines
- Mineral industry
- It is 100% solvent-free, 100% solid
- The aliphatic product is very resistant to abrasion.
- Contains all hydro-insulation, anti-rust and top coat paint features,
- Fast application (one employee / 1 hour / 200 m² / thickness 2 mm)
- It is applied as a thin layer (2-3 mm). 2 mm thick layer provides maximum hydroinsulation
- Hardening time is 10 seconds
- The surface is compact regardless of how many layers are applied
- It is very resistant to abrasion, has no joints and covers cracks.
- Excellent chemical resistance
- No need for layered application
- Applicable to all construction materials
- The application temperature range is very wide (0 - 45°C) and can be applied even when the humidity in the air is 100%.
- It has excellent thermal shock resistance (-40°C - +200 °C)
- You can walk on the floor 35 seconds after application.
- Vehicles can be placed on the ground 1 hour after application.
- It is ecological
- Long-lasting (estimated 25 years or more)

MSB Flexible Spray Polyurea Coating

FEATURES

- 100% solids, solvent-free and zero VOC.
- Quick setup: get it done in two minutes or less.
- It is hydrophobic and therefore is little affected by damp, cool surfaces during application.
- High dry temperature stability with dry operating temperature up to 250°F (121°C) and intermittent temperatures up to 300°F (148°C).
- High wear resistance.
- High elongation for crack bridging.
- Excellent encapsulation properties.
- Complies with FDA/USDA for incidental food contact.



DRY PROPERTIES*

@ 34 mils (0.8mm)

Tensile Strength ASTM D638 $\pm 4,400$ psi (30 mpa)

Elongation ASTM D638 $\pm 400\%$

Hardness (Shore A) ASTM D2240-81 95 ± 5

Hardness (Shore D) ASTM D2240-81 45 ± 5

100% Module ASTM D412 1,450 psi (10 mpa) $\pm 5\%$

300% Module ASTM D412 2,989 psi (21 mpa) $\pm 5\%$

Tear Strength ASTM D624 430 PLI (107 KN/m)

Service Temperature -60° to $+250^{\circ}\text{F}$

$(-50^{\circ} - +121^{\circ}\text{C})$

*All cured film properties are approximate, as processing parameters, additive mixture types and amounts change the physical properties of the cured elastomer. For the above tests, all samples were force-cured or aged for more than three weeks. It is recommended that the user conduct his or her own independent testing.

Scope of application

The application area of Polymex-6040-MSB Flexible Spray Polyurea Coating: System is very wide due to its superior characteristics. The biggest area of use is the construction industry. Provides excellent hydro insulation in buildings and foundations. Provides superior anti-rust coating protection on all metal and steel constructions (hydroisolation of bridges, tunnels, pools and pipelines). Apart from hydro insulation, it can be used as industrial floor covering (in the food and industrial sector, farms, parking areas, wagons, ship industry). Applicable floors: concrete, steel, wood, metal, plastic, bitumen (tar), glass, ondulin sheets, tile, geotextile, non-woven fabrics, polyurethane, etc. It can also be applied in creative applications. MSB Flexible Spray Polyurea Coating Oil and Natural Gas Pipelines, Airports, Refineries, Fertilizer Factories, Mineral Processing Facilities, Food Facilities and Factories, Shipyards, Marine Enterprises, Waste Centers, Walkways and Balconies, Water and Dirty Water Treatment Facilities, Industrial Production Areas Polymex-6040-MSB Flexible Spray Polyurea Coating in Power Plants, Structural Steels, Warehouse Floors, Cold Room Facilities, Waste Disposal Areas, Parking Lot Floors, Paper and Pulp Mills

- Parking lots and garages
- Balconies and roof protections
- Industrial floors
- Industrial cooling rooms
- Refineries
- Heating pipelines, oil pipelines, gas pipelines
- Water purification systems
- Asbestos Incapsulation



- MSB Flexible Spray Polyurea Coating
- Coating for steel or other substrates subject to corrosion.
- Concrete tanks, concrete floors, ponds, lagoons, reservoirs, embankments, tunnels, barges, etc. lining for.
- Replace or repair defective existing sheet membrane liners.
- Steel tanks, silos and pipes.
- Rock shield for pipelines.
- Planter box liner.
- Plywood decks.
- Bridge deck waterproofing.
- Encapsulation for EPS or other types of flotation materials.
- Encapsulation for asbestos, lead paint or other dry hazardous materials (consult SPI).
- Soil containment used with or without geotextile.
- Concrete parking areas.
- Wood decking.
- Courtyard membrane I.
- Plywood walkways.

WET FEATURES

- Solids by Volume 100%
- Solids 100% by weight
- Volatile Organic Compounds 0 lbs./gal (0 g/l)
- Theoretical Coverage DFT 100 square feet @ 16 mil/gal
- Weight per gallon (approximately) 8.80 lbs. (4.00kg)
- Number of floors 1 - 2
- Mixing Ratio (by volume) 1 "A" : 1 "B"
- Viscosity (cps) A: 750 ± 50 cps
- B: 530 ± 50 cps
- Shelf Life Unopened Containers @ 60 - 90°F (15 - 32°C) Six Months
- Minimum material/container temperature for application is 21°C.
- CURING PROGRAM
-
- Gel ± 10 sec.
- Tack Free ± 14 sec.
- Post Cure** 24 hours
- Recoating 0 - 12 hours
- **Full polymerization to achieve final strength may take several days or weeks depending on various conditions or product type. For testing, samples were sprayed with Graco HXP3 @ 2,950 psi dynamic pressure (20 mpa). Primers/Hose Temperature 170°F (77°C) Graco MP Fusion Gun with 040 ceramic tips and 29/29 mixing chambers.

TEST INFORMATION

- WEAR RESISTANCE ASTM D4060
- 1000 g - 1000 rpm H-18 wheel 92 mg loss
- CS-17 6 mg lost

MIXING & DILUTING



- Polyol “B” component should be mixed thoroughly every day before use. Contact an SPI technician regarding appropriate mixing equipment.
- Thinning is not necessary. Use of any thinner may adversely affect product performance.

Surface Preparation

The material to be applied to Polyurea must be clean and dry, free from dust, oil and other contaminants. For the desired level of adhesion, suitable primers can be used to improve long-term adhesion stability and adhesion to metal surfaces. The surface of plastic materials must be cleaned and mold release agents that may be on the surface must be removed. Abrading and sandblasting the surface can increase adhesion. Polymex-6040-MSB Flexible Spray

Polyurea Coating

- Application method: 2 coats, without waiting.
- Smooth ground ensures low consumption. There should be no large patches or protrusions on the surface. When repairing damaged floor and wall surfaces, care should be taken to ensure that the pores are as small as possible to prevent bubbles from forming on the surface, and the surface must be free of substances such as rust, dust and oil. After the correction process, Polymex 999-Epoxy Primer suitable for the floor should be used. MSB Flexible Spray Polyurea Coating

- Concrete surfaces must be mechanically compact/robust and resistant to flexural-tensile forces of 1.4 MPa. MSB Flexible Spray Polyurea Coating

- POLYMEX polyurea Spray can be applied to newly poured concrete after 28 days.

- The moisture content of the concrete must be controlled. Maximum humidity can be 4%.

- If the surface is new and weather conditions are suitable, POLYMEX polyurea Spray can be applied directly without applying primer.

- It is important for a safe application that the ground temperature on which the application will be made is 3 °C above the dew point temperature of the air.

- If the air temperature is below +8°C, POLYMEX 999 Epoxy primer must be applied. At least 0.300 grams of primer and 0.650 grams of primer should be used per m². MSB Flexible Spray Polyurea Coating

- Application cannot be made if the surface is covered with ice.

- Polymex polyurea spray application may initially be very soft or hard depending on the ground temperature. The product starts to gain strength after 1-2 hours and reaches 95% strength values a day later. It reaches its full values after a week. Polymex-6040-MSB Flexible Spray Polyurea Coating

- If a vapor membrane is required for concrete, it must be applied before Polymex.

- It is mandatory to sandblast steel surfaces. ISO 8501-1, smoothness degree R_a ≤ 130-170 μm.

- Sandblasting of tile surfaces is mandatory. After sandblasting, a thin polymex 999 Epoxy primer should be applied, sanded and then polymex spray application should be started.

Polymex-6040-MSB Flexible Spray Polyurea Coating

RECOMMENDED EQUIPMENT SETTINGS

- Standard 1:1 ratio, heated, multi-component equipment developing a minimum dynamic pressure of 1500 psi (10 mpa) will adequately spray POLYSHIELD HT™ SL UB with heating capability up to 175°F (79°C). These include PMC Ph-2, Ph-25x, Ph-40, Ph40x, Graco 20/35, 20/35 Pro, H-3500, HV 20/35, Reactor E-XP1, E-XP2, H-XP2, H is available. - XP3 and SPI Gusmer 25/25. Gun models include Graco Fusion MP, Gap Pro, GX7-DI and GX-8 Pro gun



- Preheater temperature should be between 160-170°F (71- 76°C).
- Hose temperature should be 160-170°F (71-76°C). A hose thermometer placed under the insulation next to the gun should read a minimum of 145-155°F (63-68°C).
- Physical properties will be improved when sprayed at higher pressure (3000 psi or more) using a pulse mix gun such as an MP Fusion or GX7-DI gun.

LIMITATIONS

- This product is for professional use only.
- This product should be stored at temperatures between 60—90°F (15—30°C).
- Liquid temperature in drums 70— 100°F (21—38°C) during application.
- Use POLYSHIELD HT™ SL UB when surface and air temperatures are above 40°F (5°C) and the surface temperature is at least 5°F (3°C) above the dew point and rising. Apply n.
- Minimum material/container temperature for spray application is 70°F (21°C).
- Avoid moisture contamination in containers. Containers should not be released if contamination is suspected. Pressure created by CO2 may develop. Do not attempt to use contaminated material.
- Undried air exposed to liquid components will reduce the physical properties of the cured coating.

Note: This product is formulated using two ingredients (Component “A”/Component “B”). The quality and properties of the finished polymer are determined by the mixture and application of the two components.

Consumption:

Polyurea can be applied in the desired thickness. Thickness also varies according to application areas. Theoretically, the consumption is 2.00 kg/m²/2.mm. MSB Flexible Spray Polyurea Coating

Storage and Shelf Life:

The shelf life of Polyurea A and B components is 12 months from the production date unless the packaging lids are opened.

Drums should be stored on wooden pallets and direct contact with the ground should be avoided.

Polyurea - A and B components should be stored above 15 oC.

Precautions must be taken to prevent components from freezing.

PACKAGING:

Polyurea 6040 (A Component) 205 Kg Metal Barrel

Polyurea 6040 (B Component) 225 Kg Metal Barrel

MSB Flexible Spray Polyurea Coating

Our Polyurea Packaging

Polymex-6040-MSB Flexible Spray Polyurea Coating

Polymex-6040-MSB Flexible Spray Polyurea Coating Rules to Consider.

The information in this data sheet is based on our knowledge and experience at the time of printing as stated below. The state of knowledge and experience is constantly evolving. Please therefore ensure that you always use the current version of this data sheet. The product usage description in this data sheet does not take into account special conditions and situations occurring in individual cases. Please therefore check the suitability of Polymex-6040-MSB Flexible Spray Polyurea Coating for the correct intended use before using our product. The



application, use and processing of our product naturally occurs outside our control possibilities. Therefore, these matters are solely at your own risk, as are the results of the processing obtained based on our knowledge of the application technique. None of the information in this data sheet constitutes a legal guarantee. It is clearly stated that we only take responsibility for the acquisition of the product within the framework of the terms of the contract. Polymex-6040-MSB Flexible Spray Polyurea Coating

Polymex-6040-MSB Flexible Spray Polyurea Coating