

POLYMEX -6012 SAF (PURE) POLYUREA İZOLASYON KAPLAMASI

ÜRÜN TANIMI

POLYMEX-6012 POLYUREA çok hızlı kürleşen, 2 komponentli 100% saf polyurea sistemdir. İzosiyanat prepolimer ve amin sonlu reçine tepkimesiyle oluşan esnek, %100 katı sprey kaplama malzemesidir. Koruma ve kaplama amaçlı olarak beton, metal, ağaç, seramik, jeotekstil ve PU köpük gibi pek çok zemine uygulanabilmektedir. Isıtmalı çok bileşenli dozlamalı püskürtme ekipmanı yardımı ile yüksek basınçta uygulanır. Polyurea 1044 EN 1504-2 (beton yüzey koruma sistemleri) standart gereksinimlerini karşılar. Polyurea uygularken makinanın ana basıncı minimum 180 bar (2600.psi) olmalıdır. Saf (PURE) Polyurea İzolasyon Kaplaması.



ÖZELLİKLER

- Çok hızlı kürleşme ve servise alınabilme
- Pürüzsüz kaplama
- %100 katı, VOC içermez, Kokusuz
- Çevreyle dost
- Çok iyi çekme ve yapısal dayanım
- Mükemmel sıcaklık stabilitesi
- Mükemmel kimyasal dayanım
- Çok iyi aşınma ve darbe dayanımı
- Beton, çelik, ağaç, seramik, alüminyum, plastik, fiber ve köpük gibi yüzeylere mükemmel yapışma gücü
- Mükemmel esneklik
- Mükemmel boşluk doldurma özelliği
- Karmaşık ve detaylı uygulamalar için idealdir
- Nem ve sıcaklığa duyarlıdır
- UV, klor ve deniz suyuna dayanıklı
- İstenilen kalınlıkta kaplama yapabilme imkânı
- Müşteri talebine göre renklendirilebilir

UYGULAMA ALANLARI

- Genel su yalıtımı ve korozyon önleyici su tankları, havuzlar, yüzme havuzları, gölet, su boruları, boru hatları, atık su tesisleri, rögar, kanalizasyon, çatılar ve balkon kaplamalarında.
- Zemin –endüstriyel zemin kaplama, hastaneler, depolar, fabrikalar, otoparklar, garaj, yüksek trafik isteyen zeminler taşımacılık ve kamyonet kasaları.
- Yapı – yollar, köprüler, tren yolları ve hızlı trenlerde, iskeleler, tüneller, havaalanları
- Denizcilik sektöründe gemi güverteleri ve su altı parçaları ile liman kaplamalarında.
- Taşımacılıkta kamyon ve pikap kabinleri ile çelik konteynırların kaplanması.
- Sanayi uygulamalarında yağ ve gaz endüstrisi, madencilik, enerji sektörü, ikincil depolama tankları.
- su parkları, akvaryum, oyun alanları, dekoratif tasarımlar.

AŞY POLYMEKS KİMYA SAN TİC LTD ŞTİ

Head Office: Alemdağ cad İhlamur kuyu Mah Hürmet Sok No:4 Ümraniye / İSTANBUL
Tel: +90 216 540 67 03 -04 Fax : +90 216 365 47 15 **FABRİKA** :Boya ve Vernikçiler san sit No:61 Tuzla / İSTANBUL
Tel: 0216:3040055 / fax 3040036

- Poliüretan köpük, EPS, XPS gibi ısı yalıtımı ürünlerinin su sızdırmazlığında.

YÜZEY HAZIRLIĞI VE UYGULAMA

Yüzey hazırlığı: Polyurea uygularken makinanın ana basıncı minimum 180 bar (2600.psi) olmalıdır. Genellikle, kaplama performansı ve yüzeye tutulma uygun zemin hazırlığı ile doğru orantılıdır. Yüzey kaplamasındaki başarısızlıkların en büyük nedeni yeterince ve uygun şekilde yüzey hazırlığının yapılmamasıdır. Beton yüzeylerde çimento şerbetini gidermek ve pürüzsüz bir yüzey elde etmek için aşındırıcı kumlama yapılmalıdır. Zayıf beton parçaları yüzeyden uzaklaştırılmalı ve boşluk gibi yüzey kusurları tamamen açığa çıkarılmalıdır. Uygun dolgu ürünleri ile yüzey eşit seviyeye getirilmelidir. İşlemler sonucu oluşan veya hali hazırda bulunan tüm toz, gevşek ve ufalanan malzemeler fırça ve/veya vakum yardımı ile (elektrikli süpürge kullanılabilir) tüm yüzeyden temizlenmelidir. Uygulama için gerekli minimum yüzey çekme dayanımı 1,5 N/mm2 ve beton nem oranı maksimum %4 pbw (uygun nem toleranslı astar ile %6 pbw kadar olabilir). Nem miktarı bir nem ölçeği ile ölçülmelidir. Yoğunlaşmaya dikkat; kaplamanın yoğunlaşma riskini azaltmak için yüzeyin sıcaklığı çiğ noktasından en az 3 °C yüksek olmalıdır. Uygulama esnasında havadaki bağıl nem maksimum 85% olmalıdır. Bu sebeplerden dolayı uygulamadan önce yüzey nem miktarını, havadaki bağıl nem oranını ve çiğ noktasını belirleyin.

Uygulama koşulları / limitleri

	Yüzey Sıcaklığı	Çevre Sıcaklığı	Havadaki Bağıl Nem
Optimum	10 °C -30 °C	20 °C -30 °C	25-50%
Minimum	-10 °C	-10 °C	0%
Maksimum	50 °C	50 °C	85%

Astarlama: Düzgün bir yüzey elde etmek ve yapışma gücünü arttırmak için yüzey astarlanmalıdır. Astarın uygulanmasından önce yüzeye 0,3-0,8 mm kuvars kumu hafifçe yayılmalıdır. Çünkü bu işlem hem astarın bekleme süresini uzatır hem de polyurea'nın daha da yüksek yapışma değerlerine ulaşılmasını sağlar. Ancak kabarcık oluşumunu engellemek için aşırı uygulamadan kaçının. Saf (PURE) Polyurea İzolasyon Kaplaması.

Polyurea Uygulaması: Polyurea astar uygulamasından sonra 12-24 saat içerisinde uygulanmalıdır. İzosiyanat ve amin reçine bileşenleri çift komponentli yüksek basınçlı ve sıcaklıkta çalışabilen sprey makinesiyle uygulanmalıdır. Makine komponentleri hacimce 1:1 oranında püskürtebilmeli ve her iki komponenti de 70°C'ye ısıtabilmelidir. İyi bir performans alınabilmesi için uygulama boyunca sıcaklık ve basıncın sabit olması çok önemlidir ve düzenli olarak kontrol altında tutulmalıdır. Polyurea komponentleri hiçbir koşulda ve şartta seyreltilemez. Uygulamadan önce amin komponenti en az 30 dakika boyunca varil mikseri ile homojen bir karışım ve renk elde edilene dek karıştırılmalıdır. Kapsama kürleştiğinde UV ışığı altında renk kaybına uğrayabilir. Ancak bu ürünün performansını ya da fiziksel özelliklerini etkilemez. Eğer renk stabilitesi isteniyorsa alifatik üst kaplama temel kaplamadan sonra 12 saat içerisinde uygulanmalıdır. Polyurea uygularken makinanın ana basıncı minimum 180 bar (2600.psi) olmalıdır. Saf (PURE) Polyurea İzolasyon Kaplaması.

Kaplama Komponentlerinin Sarfiyatı:

Astar: 0,3-0,5 kg/m2 Kuvars kum: 1-1,5 kg /m2

Polyureakaplama::1,05-1,1.kg/m2/mm-(tavsiye.edilen.minimum.2:mm..2.kg.m2.ye

AŞY POLYMEKS KİMYA SAN TİC LTD ŞTİ

Head Office: Alemdağ cad İhlamur kuyu Mah Hürmet Sok No:4 Ümraniye / İSTANBUL
Tel: +90 216 540 67 03 -04 Fax : +90 216 365 47 15 **FABRİKA** :Boya ve Vernikçiler san sit No:61 Tuzla / İSTANBUL
Tel: 0216:3040055 / fax 3040036

www.polymex.com.tr

AMBALAJ

A-205 kg fıçı (Amin bileşen) B-225 kg fıçı (İzosiyanat bileşen)

RENKLER

Standart renk gri olup RAL numarası belirtildiği takdirde isteğe bağlı diğer renklerde üretim yapılabilir.

RAF ÖMRÜ VE DEPOLAMA KOŞULLARI

Polyurea bileşenleri neme duyarlıdır. Bu nedenle kapalı fıçılarda depolanmalıdır. Amin bileşen kapalı fıçıda saklanmalıdır ve kullanımdan önce karıştırılmalıdır. Polyurea sistem bileşenleri 20 °C-30 °C arasında muhafaza edilmelidir. Üretimden itibaren 9 ay raf ömrüne sahiptir. Saf (PURE) Polyurea İzolasyon Kaplaması.

GÜVENLİK

Bu ürün izosiyanat içermektedir, bu nedenle göz, solunum organı ve deride tahrişe neden olabilir. MDI solunması zarar verebilir. Uygulama sırasında gerekli önlemler alınmalıdır. Uygulama esnasında koruyucu maske ve gözlük takılmalıdır. Koruyucu giysi ve eldiven giyilmelidir. Lütfen SDS formuna bakınız. Saf (PURE) Polyurea İzolasyon Kaplaması.

TEKNİK ÖZELLİKLER

Bileşen Özellikleri

Polyurea Proses Özellikleri

Birim	Değer
Karışım Oranı	Hacimce A=100 B=100
Ağırlıkça	A= 112 B= 100
Uygulama Sıcaklığı (°C)	°C A: 70-80 B: 70-80
Proses Basıncı (bar)	Bar A: 180-200 B: 180-200

Polyurea Fiziksel Özellikler

METOT DATA

Kimyasal yapı	A: MDI Prepolimer B: Amin Reçine
Uçucu bileşen içeriği (%)	ASTM D1259 0
Katı içeriği (%)	ASTM D2697 100
Jel zamanı (sn)	-- 5-10
Kabuk bağlama zamanı (sn)	-- 15-30
Tekrar kaplama süresi (saat)	-- 0-12 (ön muamelesiz)
Kürleşme sonrası süre (saat)	-- 24
Yoğunluk (gr/cm ³)	ASTM D792 0,99-1,03
Gerilme mukavemeti (MPa)	ASTM D638 ≥ 25
Modül (MPa)	ASTM D638 %100 uzama ≥10

AŞY POLYMEKS KİMYA SAN TİC LTD ŞTİ

Head Office: Alemdağ cad İhlamur kuyu Mah Hürmet Sok No:4 Ümraniye / İSTANBUL
Tel: +90 216 540 67 03 -04 Fax : +90 216 365 47 15 **FABRİKA** :Boya ve Vernikçiler san sit No:61 Tuzla / İSTANBUL
Tel: 0216:3040055 / fax 3040036

%500 uzama ≥ 15		
Kopma uzaması(%)	ASTM D638	(DIN53504) % ≥ 600
Sertlik (Shore D)	ASTM D2240	55-65
Sertlik (Shore A)	ASTM D2240	Shore A değeri 90 ± 5 değeri
Yırtılma direnci (N/mm)	ASTM D 624	≥ 95
Taber aşınma dayanımı (mg)	EN ISO 5470-1	<30 (H22, 1000 devir)
Çarpmaya direnç	EN ISO 6272-1	Sınıf III
TS Standartlar	TS EN 1504-2	Sınıflandırılmıştır
Sıcaklık dayanımı	--	-50 °C 90°C
Yapışma gücü (N/mm ²)	ASTM D 4541	Beton: $\geq 2,5$ Çelik: ≥ 6

YASAL UYARI

SAF (PURE) POLYUREA İZOLASYON KAPLAMASI POLYMEX ürünleri hakkında burada verilen bilgiler ve özellikle uygulama ve son kullanımlarına ilişkin tavsiyeler, normal şartlarda ve POLYMEX'in tavsiyeleri doğrultusunda bu ürünler doğru saklandığı, muamele edildiği ve uygulandığı durumlar hakkında POLYMEX'in sahip olduğu mevcut bilgi ve deneyime dayanarak iyi niyetle verilmiştir. Ürünler, uygulama yüzeyleri ve uygulama alanları pratikte oldukça çeşitlilik arz etmektedir. Bu nedenle POLYMEX ürünlerini kullanırken, doğru ürünü, doğru koşullarda ve doğru yerde uyguladığınızdan emin olunuz ve bu yönde POLYMEX tarafından ticari elverişlilik ve/veya belirli bir amaca uygunluk konusunda verilen bilgi ve talimatlara kesinlikle uyunuz. Aksi halde oluşabilecek zararlardan POLYMEX sorumlu değildir. Ürünün kullanıcısı (kullanıcı) ürünü kullanmayı düşündüğü uygulama ve amaç için ürünün uygunluğunu test etmelidir. POLYMEX'in ürünlerinin özelliklerini değiştirme hakkı saklıdır. Üçüncü şahısların mülkiyet hakları gözetilmelidir. Bütün siparişlerin kabulünde, satış ve nakliye konusundaki mevcut şartlarımız esas alınır. Kullanıcılar, her zaman, ilgili ürünün POLYMEX'e başvurarak temin edebilecekleri yerel Ürün Bilgi Föyünün son baskısını dikkate almalıdır.

Genel Tanım :

Kendi kendini söndürebilen, spreylenecek uygulanan iki komponentli elastomerik, saf poliürea sprey sistemi olmalıdır. %100 solventsiz, %100 katı madde olmalıdır. Ürün Aromatik olup aşınmaya çok dayanıklı olmalıdır. Ek yeri ve derz dolgusu olmadan tek parça olmalıdır. Polyurea uygularken makinanın ana basıncı minimum 180 – 200-bar (2600.psi) olmalıdır. SAF (PURE) POLYUREA İZOLASYON KAPLAMASI

Belgeleri :

- 1-ALS RAPORU MUTLAKA İMZALI KAŞELİ OLACAKTIR TSE BAĞLI KURUMDAN.
- 2-C BELGESİ ULUSLAR ARASI BELGESİ.
- 3- İSO BELGESİ
- 4-YANMAZLIK TEST BELGESİ
- 5-YERLİ ÜRETİM BELGESİ FABRİKA OLACAKTIR .
- 6-KAPASİTE RAPORU MUTLAKA OLMALIDIR.

POLYMEX -6012 SAF (PURE) POLYUREA

Polymex kimya fabrikamızda teknik dökümanda belirtilen standartlarda üretimi yapılmış olup Als Raporuna uygun olarak üretilmiştir Laboratuvarlarımızda testleri yapıp müşterilerimize uygun olarak üretilmiştir. Ekte belirtilen Als Raporunda sunulmuştur. SAF (PURE) POLYUREA İZOLASYON KAPLAMASI

POLYMEX -6012 SAF (PURE) POLYUREA İZOLASYON KAPLAMASI

AŞY POLYMEKS KİMYA SAN TİC LTD ŞTİ

Head Office:Alemdağ cad İhlamur kuyu Mah Hürmet Sok No:4 Ümraniye / İSTANBUL
Tel:+90 216 540 67 03 -04 Fax :+90 216 365 47 15 **FABRİKA** :Boya ve Vernikçiler san sit No:61 Tuzla / İSTANBUL
Tel: 0216:3040055 / fax 3040036

www.polymex.com.tr